FICHA TÉCNICA
PRIMER SUPERCOLOR

Publicada en: 11/2011

Revisada en: 06/2017



Descripción del Producto

El TEKBOND SPRAY SUPERCOLOR PRIMER es un fondo preparador de superficies metálicas sin oxidación (óxido).

Colores disponibles

- Gris

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

1. Quite los restos de pintura vieja, óxido, grasa y polvo;
2. Proteja las partes que no serán pintadas con papel, cartón o plástico.
3. Aplique de 2 a 3 camadas de primer para obtener una pintura uniforme y bonita.
4. Espere secar y lije con lija húmeda 400, para dejar la superficie bien lisa.
5. Entre cada camada de pintura, espere un intervalo de 1 a 3 minutos.
6. Para el toque, espere un intervalo de 30 minutos.
7. Para el manejo de la pieza, espere un intervalo de 3 horas. C
8. Curado total en 24 horas, para pruebas mecánicas recomendamos 72 horas.
9. Rendimiento aproximado: 1,7–2,1 m^2 por embalaje.

OBSERVACIÓN: AGITAR BIEN LA LATA ANTES DEL USO Y ENTRE LAS CAMADAS. SI OCURRE EL ESTANCADO DE LA VÁLVULA, RETIRE LA BOQUILLA Y SUMERJA EN THINNER O ACETONA. SI ES NECESARIO, DESTAPE EL ORIFICIO CON UNA AGUJA.

Almacenamiento

Mantener en un lugar cubierto y ventilado (temperatura inferior a 50°C). En estas condiciones, el producto en su envase original y sellado tiene una garantía de 3 años a partir de su fecha de fabricación.

Informaciones generales

No exponga ni almacene este producto a una temperatura superior a 50ºC (riesgo de explosión).
Almacenar los envases en un lugar bien ventilado, en temperatura ambiente, lejos de fuentes de ignición. Área cubierta, fresca, seca y ventilada. Almacenar la lata en la vertical. Almacenar en temperaturas inferiores a 50°C. Este producto es inflamable.
OBS.: Antes de usar el producto, lea la FISPQ (Ficha de Seguridad de Productos Químicos).

Envases disponibles

Tekbond ofrece envase de 350ml / 250g.

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán permanecer atentos a

Rua Marcelino Pinto Teixeira, 1268 – Pq. Industrial Ramos de Freitas
C.P. 06816-000 - Embu das Artes - SP
Tel.: +55 (11) 4875-6600 - FAX: +55 (11) 4785-6629
Correo electrónico: laboratorio@tekbond.com.br

los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.

Rua Marcelino Pinto Teixeira, 1268 – Pq. Industrial Ramos de Freitas
C.P. 06816-000 - Embu das Artes - SP
Tel.: +55 (11) 4875-6600 - FAX: +55 (11) 4785-6629
Correo electrónico: laboratorio@tekbond.com.br